

El acondicionador de suelos de **CONEXWELD CWADS** provee a la industria eléctrica y de telecomunicaciones con un método simple y económico para disminuir sustancialmente la resistencia a tierra de barras de puesta a tierra con revestimiento de cobre y sistemas de cobre para puesta a tierra. Cuando el producto es usado en conjunto con el equipo de cobre estándar de puesta a tierra, **CWADS** reducirá la resistencia de contacto de puesta a tierra en un 40% aproximadamente.

**CWADS** es un producto de fácil aplicación que proporciona un mejor estado estacionario y una impedancia de puesta a tierra más baja y estable. **CWADS** produce una baja impedancia dinámica lo cual resulta en una más rápida disipación de los transitorios. Fabricado con productos ambientalmente estables y seguros, **CWADS** tiene una excelente larga vida y el almacenamiento por largos periodos de tiempo no afectan su rendimiento.

**CWADS** ha sido diseñado para ser compatible con los sistemas estándar de puesta a tierra de cobre y los métodos estándar de aplicaciones en campo. Puede ser utilizado en conexión con mallas de puesta a tierra para minimizar los potenciales de paso y de contacto. En suelos de alta resistividad, **CWADS** puede ser utilizado para producir una impedancia de puesta a tierra aceptable con valores razonables, en conjunto con las Barras Químicas **CONEXWELD**.

La versatilidad y la facilidad de aplicación de **CWADS** para reducir la resistencia a tierra de los equipos de puesta a tierra, permite ser utilizado en una gran variedad de diseños que podrían, de otra manera, ser antieconómicos o no prácticos.

**CWADS** requiere sólo un mínimo de instrucciones para su aplicación apropiada. No requiere de herramientas especiales. **CWADS** es económico, fácil de instalar y **FUNCIONA!!!**

## DATOS DE INSTALACIÓN

### INSTALACIÓN VERTICAL

Perfore o excave un hueco en la tierra con el diámetro y la profundidad deseada. Suspenda la varilla de conexión a tierra en el centro del hueco a ser llenado. Vierta CWADS hasta que obtenga el nivel deseado.

VOLUMEN SECO DE CWADS VS. TAMAÑO DEL AGUJERO.	
TAMAÑO DEL AGUJERO	LBS. DE CWADS POR PIE.
4"	6.4
6"	14.3
8"	25.5
10"	39.8
12"	57.2

COMPARACIÓN DE LA RESISTENCIA A TIERRA DE UNA BARRA DESCUBIERTA VS CWADS	
DIÁMETRO DEL AGUJERO CON BARRA DE 5/8" POR 10' EN EL CENTRO DEL AGUJERO DE 15'	PORCENTAJE DE RESISTENCIA COMPARADO CON LA BARRA SOLA (100%)
4"	52%
6"	47%
8"	44%
10"	42%
12"	40%

### CONSTRUCCIÓN HORIZONTAL Ó DE MALLA

Excavar un canal horizontal hasta alcanzar el nivel requerido para colocar el cable de puesta a tierra. Adicionalmente, vierta CWADS hasta cubrir el cable de puesta a tierra a la altura deseada. Cúbralo con el relleno. No es necesario apisonarlo. Para la construcción de la malla, vierta el CWADS y extiéndalo sobre la malla de puesta a tierra hasta lograr el espesor deseado. Cúbralo con el relleno.

RESISTENCIA DE FUGA EN ESTADO ESTACIONARIO** UTILIZANDO CONDUCTOR DE COBRE 4/0 VS. CWADS					
LONGITUD	CONDUCTOR DE 0.475" DE DIÁMETRO SOLO	PORCENTAJE DE RESISTENCIA CON CONDUCTOR DE 0.475" MAS CWADS EN VARIOS DIÁMETROS COMPARADO CON EL CONDUCTOR SOLO (100%).			
25'	100%	83%	78%	74%	69%
50'	100%	85%	81%	77%	73%
100'	100%	87%	83%	80%	77%
200'	100%	88%	85%	83%	79%

\*El sistema de puesta a tierra completo debe estar envuelto por CWADS. Los conductores deben estar aislados en los puntos en los que salen de la columna de CWADS.

\*\*El uso de CWADS alrededor del sistema de puesta a tierra también reducirá la impedancia de sobretensión por el incremento del área de contacto entre el electrodo y el terreno.